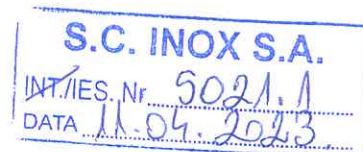


INOX S.A.
J23/2005/2006
RO 409430
Str. Atomistilor nr. 12 - Magurele/Ilfov



Programul de investitii al societatii pentru anul 2023

Datorita conjuncturii internationale, pe fondul războiului din Ucraina, NATO a decis că sunt necesare investiții importante pentru modernizarea capacităților militare ale Alianței, prin sprijinirea companiilor de productie pentru completarea stocurilor de muniții diminuate de ajutorul oferit Ucrainei.

Experienta Inox Sa in producerea si vanzarea de echipamente specifice domeniului militar si existenta Certificatului nr.1604 „Cod Nato Agent Economic – NCAGE:1GHDL”, determina societatea sa introduca o noua activitate principala si anume COD CAEN 2540.

In aceste sens Inox Sa va colabora cu un investitor strategic in acest domeniu, partener care este cel mai important colaborator in industria de armament din Romania. Acest investitor detine experienta comercializarii si productiei de articole specifice, considerate consumabile in industria militara.

Investitia necesara pentru acest nou domeniu de activitate va necesita urmatoarele achizitii de utilaje si linii tehnologice:

1. Achizitia de masina de taiat cu laser Fiber -1500x3000 mm -1500 W

Dispozitivele de taiat cu laser cu fibra optica permit:

- dezvoltarea productiei si imbunatatirea calitatii acesteia
- permite debitarea de table de diferite grosimi
- este prevazut exploatarii intensive
- capul de taiere contine racordul de fibra optica, unitatea de focalizare, conexiunile gazului, sistemul de senzori care asigura un autofocus foarte precis, iar in cazul ciocnirii accidentale cu materialul, printr-o indepartare foarte rapida, protejeaza capul de deteriorari
- transmiterea fascicolului de laser la capul de taiere este realizat prin fibra optica care elimina operatiunile dificile de aliniere si intretinere oglinzi

Avantaje:

- creste eficienta debitarii cu 80%
- economiseste energie cu 80%
- minimizeaza consumul de gaz-economiseste spatiul de productie
- fara piese de uzura-utilizare universala ptr foi din otel inoxidabil, cupru, aluminiu ,tabla decapata

Linia de debitare Laser va fi dotata cu :

- un compresor cu surub
- uscator de aer comprimat
- racitor
- stabilizator de tensiune
- ventilator

2. Linie de frezat

Produsele ce le vom asimila necesita operatii de operatii mecanice de frezare pe care le vom realiza prin:

- reconditionarea si aducerea in parametrii de utilizare a celor trei freze existente
- achizitia de 2 freza universale cu afisaj digital cu posibilitati de rotire a capului la 360 grade si inclinare pana la 90 grade, afisaj de cote pe trei axe

3. Linie de pentru brunarea(innegrirea) pieselor din otel la temperatura mediului ambiant

Colorarea este un proces chimic prin imersie ce are loc la temperatura mediului ambiant.

Finisarea in negru care se obtine prin acest procedeu are o grosime de 0,2 - 0,3 microni, nu afecteaza dimensiunile pieselor.

Procedeu chimic nu este un procedeu periculos mai mare decat utilizarea de detergenti in gospodarie, operatorul nu are de urmarit decat mentinerea unei concentratii optime a solutiei de imersie.

Procedeu este utilizat si in tari cu legislatie protectiva a mediului riguroasa (Germania, Japonia, SUA)

Procedeu este utilizat in domenii ca:

- productia de arme
- industria auto
- productia de scule de aschiat

4. Linia de presat

Produsele ce le vom asimila necesita o serie de operatii de indoit, ambutisat, stantat, operatii ce se executa pe prese mecanice si hidraulice.

Pentru acest lucru trebuiesc aduse in parametrii prele existente:

- presa hidraulica 250 To
- presa cu frictiune -80 To
- prese cu excentric 100 To,60 To,25 To.10To,6 to

De asemenea mai trebuie achizitionate inca 3 prese cu excentric de 13 To, 25 To si 40 To

5. Pregatire de fabricatie si executie de matrite si dispozitive

Pentru fiecare produs asimilat trebuie :

- intocmita tehnologia de executie
- proiectare de produs si matrite

COSTURI ESTIMATE INVESTITIE

A. Achizitie utilaje

- 1.1 - masina de taiat cu laser Fiber – 56000 euro + TVA
- 1.2 - freze semiautomate - 21000 euro + TVA
- 1.3 - prese cu excentric -1set=3 bucati - 16000 euro/set + TVA
- 1.4 - masini de sudat in puncte 1set=3 bucati -15800 euro + TVA
- 1.5 - masina de debavurat circulara -2 bucati x 9000 euro=18000 euro + TVA
- 1.6 - cuptor forja - 2500 euro + TVA
- 1.7 - cuve brunare - 17000 euro + TVA
- 1.8 - compresor - 12000 euro + TVA

TOTAL 1 - 158300 + TVA

2. Reconditionare, aducerea in parametrii utilaje existente

Valoare estimata - 81000 euro + TVA

3. Proiectare, executie matrite - 62000 euro +TVA

4. Executie prototipuri - 27000 euro + TVA

TOTAL A = 328300 Euro + TVA

B. Achizitie materie prima si consumabile/luna

1.1 Tabla decapata diferite grosimi - aproximativ 60 tone/lunar

Cost 60000 kgx1 euro/kg=60000 euro/luna

1.2 Pret achizitie arcuri- 100000x0,642 euro/piesa=64200 euro/luna

1.3 Materiale necesare brunare

100000 x 0,75 euro/piesa=75000 euro/luna

TOTAL B 199.200 euro/luna+TVA

C. Productie lunara

Se preconizeaza o productie lunara de 100.000 piese produse specifice si pana la sfarsitul anului o productie de 500000-600000 piese.

Director General

Sandel Calin

